### **Details**



Preis	22.790 €

Тур	Pkw
HU	06.2027
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	37.750 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2022
Hersteller Farbe	Venezia Blau Metallic
Innenbereich	Vollleder

# Ausstattung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Panorama-Dach

- Sportfahrwerk

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Alarmanlage

- Lederlenkrad

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Schiebedach

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Sportsitze

- Sportpaket

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Armlehne

- Reifendruckkontrolle

- Touchscreen

- Sommerreifen

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Elektr. Seitenspiegel

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Spurhalteassistent

- Berganfahrassistent

- Soundsystem

- USB

- Winterpaket

# **Kontakt**

Autohalle Rottenburg Siebenlindenstraße 39 72108 Rottenburg a. N. Tel.: +4974729182606

- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Navigationsvorbereitung
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Faltdach
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## **Fahrzeugbeschreibung**

Der Fiat 500X Yacht Club Capri überzeugt mit italienischem Flair und modernster Technik - perfekt für stilbewusste Fahrer, die Komfort und Sicherheit schätzen. Der 1,3-Liter-Turbo-Motor und dem sportlichen 6-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (DDCT) sorgt für dynamisches Fahrvergnügen bei gleichzeitig sparsamem Verbrauch. Optisch besticht das Modell durch exklusive Details wie verchromte Außenspiegel, ein Faltdach und weiße Details , während das Holz im Innenraum und die Lederausstattung mit elektrisch verstellbarer Lendenwirbelstütze für erstklassigen Innenraumkomfort sorgen. Praktische Highlights wie die Klimaautomatik mit 2-Zonen-Regelung, das UConnect-Navigationssystem mit Apple CarPlay & Android Auto sowie LED-Scheinwerfer und das Visibility-Paket runden das Premium-Erlebnis ab - ideal für entspannte Fahrten und elegante Auftritte.

Highlights		

- 12 Monate bundesweite Gebrauchtwagengarantie (auf Wunsch 24 Monate möglich)

# Funktions- und Sicherheitscheck einer unabhängigen Fachwerkstatt BVfK Tachogarantie

- Maßgeschneiderte **Autofinanzierungen auch ohne Anzahlung zu besten Konditionen** über unsere Hausbanken
- Inzahlungnahme jeglicher Fahrzeuge
- Besichtigung und Probefahrt nach Wunschtermin

#### **Deutsche Fahrzeuge**

- Bundesweite Lieferung auf Nachfrage möglich

(Video)-Beratung über WhatsApp (+49) 07472 / 91 82 60 6

# Motor&Getriebe&Fahrwerk&Lenkung

- Getriebe 6-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (DDTC)

#### Motor 1,3 Ltr. - 110 kW KAT

- Motor-Schleppmoment-Regulator (MSR)
- Otto-Partikelfilter (OPF)

# **Kontakt**

Autohalle Rottenburg Siebenlindenstraße 39 72108 Rottenburg a. N. Tel.: +4974729182606

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 1551

### Fiat 500X 1.3 FF Yacht Club Capri Faltdach CarPl. CAM

Cohodote#sun and Abananan Fun Cd
<ul><li>Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d</li><li>Start/Stop-Anlage</li></ul>
- Start/Stop-Armage
Pakete
- Fahrerassistenz-Paket Plus (DSG)
- Magic-Eye-Paket
- Top-Paket
- Visibility-Paket
Sicherheit
- ABS mit EBD und BAS
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Elektr. Bremskraftverteilung
Berganfahrhilfe
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Kopf-Airbag-System vorn und hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Seitenairbag vorn
- Sicherheitsgurte höhenverstellbar
Spurhalteassistent
Verkehrszeichenerkennung
Audio&Kommunikation

- 2 USB-Schnittstellen

**Bluetooth** 

Hifi-System BEATS AUDIO

Smartphone-Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)

**UConnect Navigationssystem** 

Komfort

- Klimaautomatik 2-Zonen

# **Kontakt**

Autohalle Rottenburg Siebenlindenstraße 39 72108 Rottenburg a. N. Tel.: +4974729182606

- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar

Parkbremse elektrisch Sitzheizung vorn Tempomat

Interieur

- Armaturenbrett farbig (Holzoptik)
- Fußmatten

#### Instrumentenanzeige Farbdisplay, 3,5 Zoll

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten

### Rücksitz geteilt / klappbar (Asymmetrisch)

Sitzbezug / Polsterung: Leder

- Steckdose (12V-Anschluß) vorn und in Mittelkonsole

#### Lenkrad (Sport/Leder)

- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar (vertikal / axial)
- Schaltknauf in Chrom

**Exterieur** 

- \_\_\_\_\_
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel verchromt
- Dachspoiler
- Exterieurdetails / -umfänge in Chrom

#### Getönte Scheiben hinten

- Lackierung: Metallic
- Nebelscheinwerfer LED

#### Scheinwerfer LED

- Stoßfänger im sportlichen Design

Verdeck: Stoffverdeck Voll-LED-Scheinwerfer

Weiteres

- Karosserie: 5-türig
- Reifen-Reparaturkit

#### Modellpflege (2)

# **Kontakt**

Autohalle Rottenburg Siebenlindenstraße 39 72108 Rottenburg a. N. Tel.: +4974729182606

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 1551

### Fiat 500X 1.3 FF Yacht Club Capri Faltdach CarPl. CAM

Sonstiges			

# **Kontakt**

Autohalle Rottenburg Siebenlindenstraße 39 72108 Rottenburg a. N. Tel.: +4974729182606

<sup>-</sup>Für Fragen und Informationen zu unseren Fahrzeugen stehen wir ihnen gerne von Montag bis Freitag von 10 -18 Uhr und Samstag von 10 - 13 Uhr zur Verfügung.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Zusicherung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 150 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,7 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert



# **Kontakt**

Autohalle Rottenburg Siebenlindenstraße 39 72108 Rottenburg a. N. Tel.: +4974729182606