

## Subaru Forester 2.0ie Platinum Standhgz. Pano Leder AHK

### Details



Preis

32.990 €

Typ	Pkw
HU	11.2026
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	52.700 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Magnetite Grey
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner

### Kontakt

Autohalle Rottenburg  
Siebenlindenstraße 39  
72108 Rottenburg a. N.

Tel.: +4974729182606  
E-Mail: fahrzeuganfrage@sg1.de

## Subaru Forester 2.0ie Platinum Standhgz. Pano Leder AHK

- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Gepäckraumabtrennung
- Navigationsvorbereitung
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

## Fahrzeugbeschreibung

Der **Subaru Forester 2.0ie** begeistert mit einer **Anhängerkupplung**, die problemlos schwere Lasten zieht. Die **Standheizung** sorgt auch an kalten Tagen für wohlige Wärme im Innenraum, wie auch die **Sitzheizung für 4 Passagiere und die Lenkradheizung**. Mit dem **Abstandstempomat** und anderen **Fahrassistenzsystemen** wird jede Fahrt sicherer und entspannter. Die hochwertigen **Ledersitze** und das Panoramadach verleihen dem Innenraum eine luxuriöse Note. Dank des **Harman&Kardon Soundsystems** genießt man kristallklaren Sound während der Fahrt. Die **Rückfahrkamera** erleichtert das Einparken in enge Parklücken. Die **Memory-Sitze** sorgen dafür, dass man immer bequem unterwegs ist.

### Highlights

- **5 Jahre Subaru Herstellergarantie ab Erstzulassung - gültig bis max. 160.000 km**

**Funktions- und Sicherheitscheck einer unabhängigen Fachwerkstatt**

**BVfK Tachogarantie**

- Maßgeschneiderte **Autofinanzierungen auch ohne Anzahlung zu besten Konditionen** über unsere Hausbanken

- Inzahlungnahme jeglicher Fahrzeuge

- Besichtigung und Probefahrt nach Wunschtermin

**Deutsche Fahrzeuge**

- Bundesweite Lieferung auf Nachfrage möglich

**(Video)-Beratung über WhatsApp (+49) 0170 3597262**

### Motor&Getriebe&Fahrwerk&Lenkung

- **Motor 2,0 Ltr. - 110 kW Mild-Hybrid**

- Otto-Partikelfilter (GPF)

## Kontakt

Autohalle Rottenburg  
Siebenlindenstraße 39  
72108 Rottenburg a. N.

Tel.: +4974729182606  
E-Mail: [fahrzeuganfrage@sg1.de](mailto:fahrzeuganfrage@sg1.de)

## Subaru Forester 2.0ie Platinum Standhgz. Pano Leder AHK

---

### Sicherheit

---

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite und Seitenairbag vorn
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anhänger-Stabilisierungs-Programm

### Aufmerksamkeits-Assistent (Müdigkeitserkennungs-Sensor)

### Berganfahrhilfe

### Bremsassistent

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrer-Erkennung (Driver Monitoring System)
- Frontkollisionswarnung
- Isofix-Kindersitz-System
- Kindersicherung
- Kollisionswarnsystem hinten
- Kopf-Airbag-System (Windowbag)
- Notbrems-Assistent
- Notbrems-Warnblinkautomatik
- Reifendruck-Kontrollsystem

### Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)

### Spurhalteassistent (Lane Assist)

### Spurwechselassistent

### Totwinkel-Assistent

---

### Audio&Kommunikation

---

### - Android Auto

### Bluetooth

### Harman-Kardon

### Navigationssystem

- Sprachbediensystem Spracherkennung
- USB-Anschlüsse (2) hinten

---

### Komfort

---

### - Anhängerkupplung abnehmbar

### Außenspiegel mit Einparkfunktion/Rückwärtsparkhilfe

## Kontakt

Autohalle Rottenburg  
Siebenlindenstraße 39  
72108 Rottenburg a. N.

Tel.: +4974729182606  
E-Mail: fahrzeuganfrage@sg1.de

## Subaru Forester 2.0ie Platinum Standhgz. Pano Leder AHK

### **Außenspiegel mit Kamera, rechts**

### **Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor**

- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay

### **Fernlichtassistent**

### **Geschwindigkeits-Begrenzeranlage**

### **Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung**

- Heckklappenöffnung elektrisch

### **Klimaautomatik 2-Zonen**

### **Lenkrad heizbar**

- Parkbremse elektronisch

### **Rückfahrkamera und PDC-Sensoren**

- Schaltfunktion (Schaltwippen/-tasten) am Lenkrad

### **Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)**

### **Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach, mit Memory)**

### **Sitzheizung vorn und hinten**

### **Standheizung**

- Türverriegelung automatisch

---

## **Interieur**

- 
- Armauflage vorn

- Fensterheber elektrisch vorn + hinten

### **Gepäckraumabdeckung / Rollo**

- Getränkehalter

### **Interieurleisten Silber**

- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar und längsverstellbar

- Kopfstützen verstellbar

- Luftdüsen hinten

- Mittelarmlehne hinten

- Mittelkonsole

### **Rücksitzlehne geteilt / klappbar**

### **Rücksitzlehne mit Fernentriegelung umklappbar**

### **Rücksitzlehnen neigungsverstellbar**

- Schalt-/Wählhebelgriff Leder

### **Sitzbezug / Polsterung: Leder / Kunstleder**

- Start-Stop-Knopf

- Steckdose (12V-Anschluß) im Handschuhfach

- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum

- Steckdose (12V-Anschluß) in der Mittelkonsole

---

## **Kontakt**

Autohalle Rottenburg  
Siebenlindenstraße 39  
72108 Rottenburg a. N.

Tel.: +4974729182606  
E-Mail: [fahrzeuganfrage@sg1.de](mailto:fahrzeuganfrage@sg1.de)

## Subaru Forester 2.0ie Platinum Standhgz. Pano Leder AHK

### Exterieur

---

#### **- Außenspiegel elektr. anklappbar**

- Außenspiegel elektr. verstellbar

#### **Außenspiegel heizbar**

- Außenspiegel silber
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert
- Dachantenne

#### **Dachreling silber**

- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar

#### **Heckspoiler schwarz lackiert**

- Kennzeichenbeleuchtung LED
- Kühlergrill schwarz

#### **LM-Felgen**

- Nebelscheinwerfer LED
- Nebelschlussleuchte LED
- Scheibenwischerenteiser vorn
- Stoßfänger Wagenfarbe

#### **Tagfahrlicht LED**

- Türgriff außen Wagenfarbe

#### **Verglasung getönt**

---

### Weiteres

---

- Bordcomputer

#### **Metallic-Lackierung**

#### **Modellpflege**

---

### Sonstiges

---

-Für Fragen und Informationen zu unseren Fahrzeugen stehen wir ihnen gerne von Montag bis Freitag von 10 -18 Uhr und Samstag von 10 - 13 Uhr zur Verfügung.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Zusicherung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen im Kaufvertrag.

## Kontakt

Autohalle Rottenburg  
Siebenlindenstraße 39  
72108 Rottenburg a. N.

Tel.: +4974729182606  
E-Mail: [fahrzeuganfrage@sg1.de](mailto:fahrzeuganfrage@sg1.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 185 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohalle Rottenburg  
Siebenlindenstraße 39  
72108 Rottenburg a. N.

Tel.: +4974729182606  
E-Mail: [fahrzeuganfrage@sg1.de](mailto:fahrzeuganfrage@sg1.de)